

# RODRIGO MALDONADO MUÑOZ

TÉCNICO EN NIVEL SUPERIOR EN LOGÍSTICA  
OPERATIVA



+56 93901 4330



Rodrigo.m1988@hotmail.com



Calle Escultor Nicanor Plaza 2137. Padre Hurtado, Santiago

## • SOBRE MI

Soy una persona proactiva, lo que significa que no espero a que las cosas sucedan, sino que tomo la iniciativa para hacerlas realidad. Me considero un excelente compañero de equipo, ya que valoro la colaboración y el trabajo conjunto para alcanzar objetivos comunes. Mi enfoque organizado y mi sentido de responsabilidad me permiten cumplir con mis tareas de manera efectiva y dentro de los plazos establecidos.

Disfruto enormemente aprendiendo cosas nuevas y considero que el aprendizaje continuo es fundamental para el crecimiento personal y profesional. Por lo tanto, mi objetivo es encontrar un puesto desafiante y dinámico donde pueda aplicar mi experiencia previa y, al mismo tiempo, tener la oportunidad de adquirir nuevos conocimientos y habilidades. Creo firmemente en la importancia de compartir conocimientos y experiencias con otros, y estoy emocionado por la posibilidad de contribuir al equipo con mi experiencia mientras continúo aprendiendo y creciendo en un entorno estimulante y colaborativo.

## • EDUCACIÓN

**Ingiería en Logística**

**Escuela de Comercio de Santiago**

• Actualmente estudiando - Online

**Técnico en Nivel Superior en Logística Operativa**

**Escuela de Comercio de Santiago**

• Marzo 2018 a Diciembre 2020

## • EXPERIENCIA LABORAL

**Jefe de turno**

**Coca-Cola Andina · Jornada completa**  
Jul. 2019 - Mar. 2024

Liderar, supervisar y controlar los procesos que posee que posee el Centro de Distribución con el objetivo de dar cumplimiento a la producción y a los estándares de excelencia operacional, costos y volumen de producción.

Supervisar e inspeccionar el estandarizado de envases retornables en la línea de Sorting

Verificar las posiciones del picking se encuentren abastecidas según código y cantidad

Revisar y organizar el armado de pedidos para procesar el Picking según la planificación

Supervisar y revisar el proceso de clasificación de pallets en patio

## • **HABILIDADES**

Microsoft Excel Intermedio

Microsoft Power BI Intermedio

SAP Avanzado

Organizar y verificar el proceso de retorno de comercio donde la clasificación y cuantificación se cumple de forma correcta (Mermas, lavado y reempaque, 3 x 1000)

Supervisar y revisar que el control de inventario y la toma del mismo se realice correctamente, en este caso el CD emplea FEFO, verificando que los productos que se dispongan para el picking sean con la fecha correspondiente, que la rotación sea efectiva en el almacenamiento de la misma

Liderar estratégicamente la dotación de personal para optimizar la eficiencia operativa y garantizar una gestión logística fluida.

## • **APTITUDES**

Manejo del Tiempo

Liderazgo

Manejo de Conflicto

Agilidad de Resultados

### **Administrativo logístico**

**EDELPA S.A. · Jornada completa  
Sept. 2011 - Jun. 2019**

Gestionar eficientemente las operaciones de bodega y almacenamiento de pañol y materias primas. Esto implicaba la recepción y registro preciso de guías y facturas, así como la creación y seguimiento de órdenes de compra y guías de despacho para garantizar una gestión fluida de inventario.

Realizar las compras de suministros necesarios para la bodega y asegurando que se mantuviera un nivel adecuado de stock para satisfacer las necesidades operativas.

Optimizar los procesos de almacenamiento y distribución, garantizando la disponibilidad oportuna de los materiales requeridos y contribuyendo al funcionamiento eficaz de la cadena de suministro de la empresa